

A100 STAR



KE
ENJOY THE OUTDOORS



A100 STAR



1300/500



500/600



155



100

Protection solaire avec toile de couverture fixée sur des traverses et repliable horizontalement au moyen de chariots et de guides.

Les dimensions maximales autorisées sont de 1300x500 cm et 1150x550 cm avec une hauteur de colonne de 260 cm.

Les profils sont en aluminium extrudé alliage EN AW-6060 (avec rails et colonnes de cm 6x11).

La fixation peut être prévue sur le mur au moyen d'étriers et de vis en acier.

La peinture des parties intéressées est réalisée avec des poudres époxydiques à base de résine polyester.

Les couleurs standard sont RAL 9010 blanc, RAL 9010 blanc mat, RAL 7016 fer, carbone brut et Corten brut.

Les tissus prévus en série sont Precontraint 602 et 622 obscurcissant.

Il est prévu d'installer l'éclairage sur les entretoises et d'installer des capteurs de luminosité et d'anémomètres avec la possibilité d'une gestion à distance à l'aide dispositifs de connexion.

Il est possible d'installer un éclairage sur les traverses et d'installer des capteurs de lumière et des anémomètres avec possibilité de gestion à distance par le biais de dispositifs de connexion.

Il y a la possibilité d'installer des rideaux de chute sur le périmètre et d'installer des pignons.

Résistance au vent garantie jusqu'à la classe 6 (EN 13561:2015).

Classe de protection solaire GTOT (EN 14501:2006) attribuée à la toile.

The product have the CE marking as per standard EN 13561:2015.

OPTIONAL

LUMIÈRE



TRIANGLES
LATÉRAUX



VERTIKA

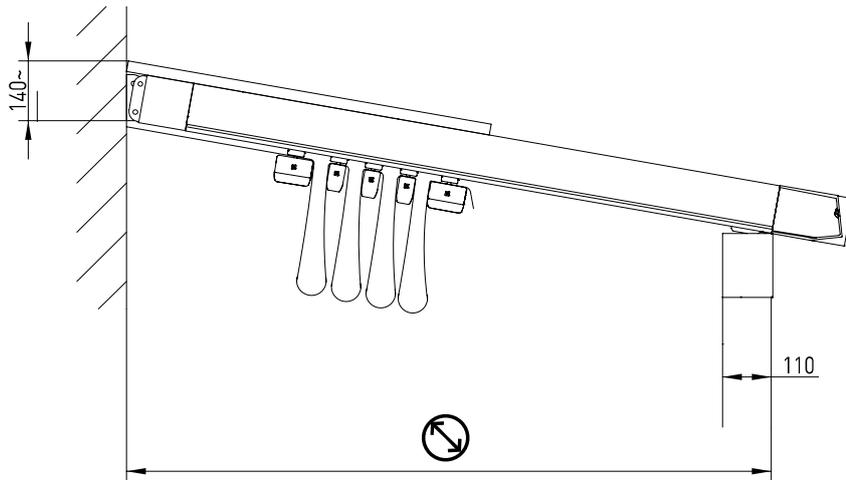


VITRAGE

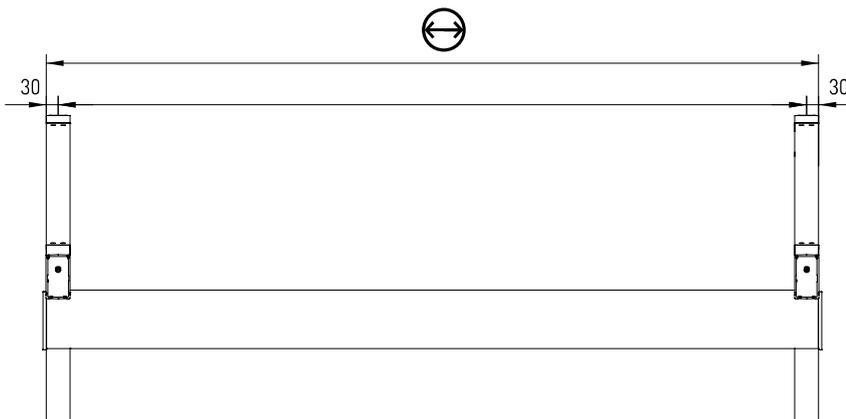


INFORMATION TECHNIQUE

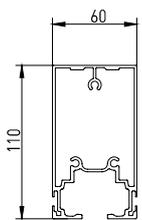
Plan technique général



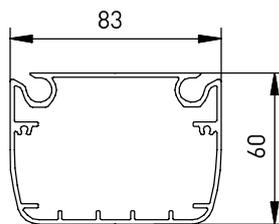
Largeur entraxe coulisses



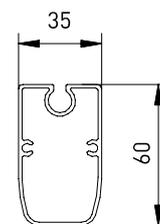
Dimensions profils



Guide



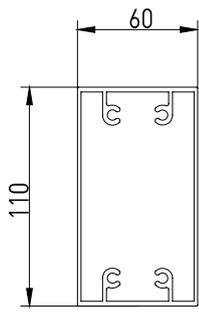
Barre de charge



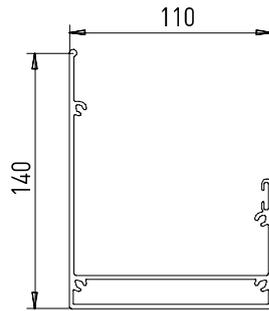
Traverse porte-tissu

INFORMATION TECHNIQUE

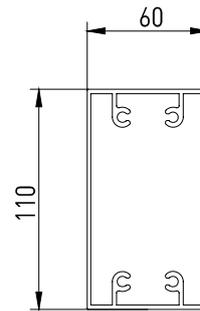
Section traverses



Profil support guide

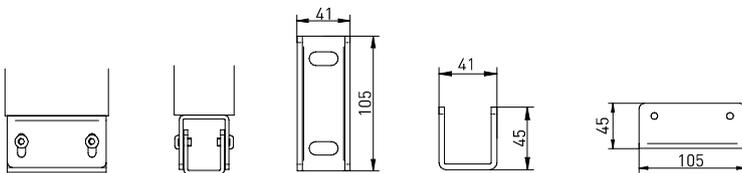


Barre frontale

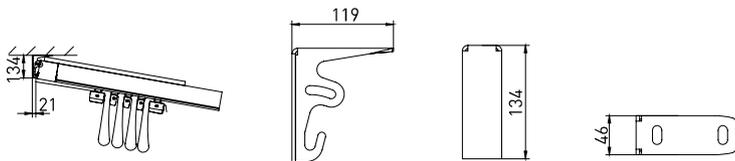


Pilier

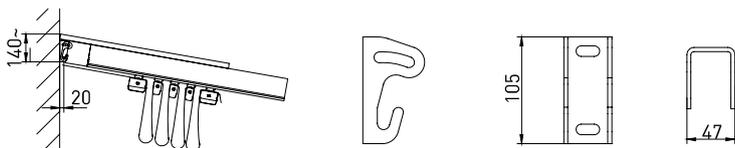
Support fixation sol



Installation au plafond

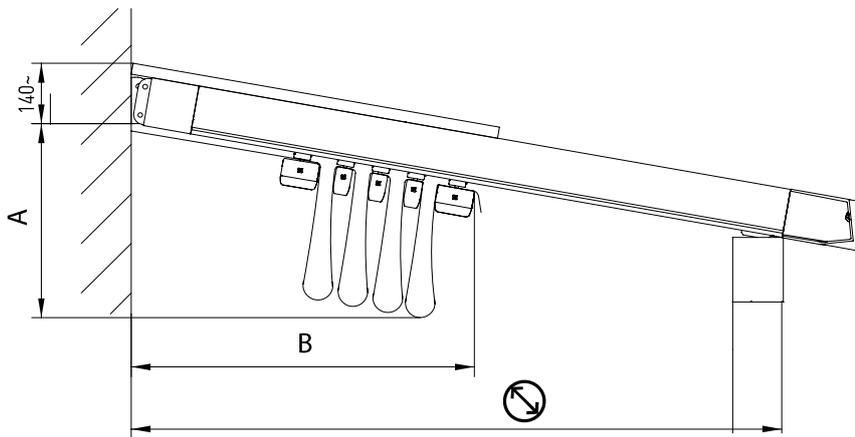


Pose au mur



INFORMATION TECHNIQUE

Encombremet de la toile



Valores indicativos de las dimensiones del tejido y del número de palillos.
Atención: los valores indicados pueden cambiar según la inclinación.

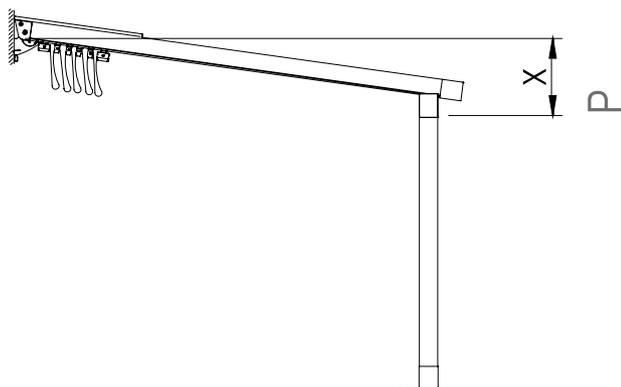
Traverse porte-tissu

	A cm	B cm	N
250	39	50	5
300	40	55	5
350	41	60	6
400	42	66	7
450	43	71	8
500	44	71	9
550	45	76	10
600	45	81	10

Nombre de traverses (compris barre de charge). Mesure maximale entraxe traverse porte tissu: 58 cm.

INFORMATION TECHNIQUE

PENTE



2 GUIDES		⊖											
cm	250		300		350		400		450		500		
	STD	/											
150	26	/	28	/	30	/	32	/	34	/	38	/	27
200	30	/	33	/	36	/	38	/	41	/	46	/	32
250	34	/	38	/	41	/	45	/	48	/	54	/	37
300	39	/	43	/	47	/	52	/	56	/	63	/	42
350	43	/	48	/	53	/	58	/	63	/	73	/	47
400	48	/	54	/	59	/	65	/	71	/	82	/	52
450	53	/	59	/	66	/	72	/	79	/	93	/	58
500	58	/	65	/	72	/	79	/	86	/	103	/	64
550	63	/	71	/	79	/	87	/	94	/	112	/	70
600	69	/	77	/	85	/	94	/	103	/	122	/	76
650	74	/	83	/	92	/	102	/	111	/	131	/	82
700	80	/	89	/	99	/	109	/	119	/	141	/	88
750	85	/	96	/	106	/	117	/	128	/	153	/	94
800	91	/	102	/	114	/	125	/	136	/	165	/	100

⊖ Avancée
 ⊖ Largeur entraxe coulisses
 STD Standard
 | Module ajouté
 P= Pente minimum requise pour un bon écoulement de l'eau

3 GUIDES		⊖																	
cm	500		550		600		650		700		750		800		850		900		
	STD	/																	
150	27	/	29	/	30	/	31	/	32	/	34	/	35	/	36	/	37	/	30
200	32	/	34	/	35	/	37	/	39	/	40	/	42	/	44	/	45	/	35
250	37	/	39	/	41	/	43	/	45	/	47	/	49	/	51	/	53	/	41
300	42	/	45	/	47	/	49	/	52	/	54	/	56	/	59	/	61	/	46
350	47	/	50	/	53	/	56	/	58	/	61	/	64	/	67	/	70	/	52
400	53	/	56	/	59	/	62	/	65	/	68	/	72	/	75	/	78	/	58
450	58	/	62	/	65	/	69	/	72	/	76	/	79	/	83	/	86	/	65
500	64	/	68	/	72	/	76	/	79	/	83	/	87	/	91	/	95	/	71
550	70	/	74	/	78	/	82	/	87	/	91	/	95	/	99	/	103	/	77
600	76	/	80	/	85	/	89	/	94	/	98	/	103	/	108	/	112	/	84
650	82	/	87	/	92	/	97	/	101	/	106	/	111	/	116	/	121	/	91
700	88	/	94	/	99	/	104	/	109	/	114	/	119	/	125	/	130	/	98
750	95	/	100	/	106	/	111	/	117	/	122	/	128	/	133	/	139	/	105
800	102	/	107	/	113	/	119	/	125	/	130	/	136	/	142	/	148	/	112

4 GUIDES		⊖															
cm	950		1000		1050		1100		1150		1200		1250		1300		
	STD	/	STD	/	STD	/	STD	/	STD	/	STD	/	STD	/	STD	/	
150	30	/	31	/	31	/	32	/	33	/	34	/	35	/	35	/	31
200	35	/	36	/	37	/	39	/	40	/	41	/	42	/	43	/	36
250	41	/	42	/	44	/	45	/	46	/	48	/	49	/	50	/	42
300	47	/	49	/	50	/	52	/	53	/	55	/	56	/	58	/	48
350	53	/	55	/	57	/	59	/	60	/	62	/	64	/	66	/	54
400	59	/	61	/	63	/	65	/	68	/	70	/	72	/	74	/	60
450	66	/	68	/	70	/	73	/	75	/	77	/	80	/	82	/	66
500	72	/	75	/	77	/	80	/	82	/	85	/	88	/	90	/	72
550	79	/	82	/	84	/	87	/	90	/	93	/	96	/	99	/	78
600	85	/	89	/	92	/	95	/	98	/	101	/	104	/	108	/	84
650	92	/	96	/	99	/	103	/	106	/	109	/	113	/	116	/	90
700	99	/	103	/	107	/	110	/	114	/	118	/	122	/	125	/	96
750	107	/	111	/	115	/	118	/	122	/	126	/	130	/	134	/	102
800	114	/	118	/	122	/	127	/	131	/	135	/	139	/	144	/	108



Le processus de laquage KE offre des normes de qualité élevées, avec un prétraitement en 8 étapes de dégraissage, de désoxydation et de traitement protecteur avant le laquage. Grâce à cette dernière phase, les composants et profilés sont davantage garantis contre des situations environnementales particulièrement sévères. À la fin du processus, les profilés et les composants sont peints avec des poudres époxy à base de résine polyester.

Périodiquement, les détails de chaque composant traité sont testés au brouillard salin selon la norme ISO 9227 pour confirmer la conformité et la constance du procédé.

La norme produit européenne EN 13561 : 2015 définit les classes de résistance à la corrosion des pièces métalliques qui composent le produit selon le tableau ci-dessous.

Les tests effectués sur le laquage des composants et des profilés nous permettent de classer le produit dans la classe maximale réalisable selon EN 13561 : 2015, C2/4 (48 h - composants internes, 240 h - composants externes).

Equipé des systèmes de contrôle de processus les plus modernes, y compris un système de surveillance continue où les paramètres de travail sont enregistrés et corrigés toutes les 2 minutes, le nouveau secteur de laquage garantit l'amélioration des caractéristiques de qualité du produit, en minimisant le risque de pollution de l'environnement.

Un choix né de la volonté d'être toujours à la pointe des technologies, de garantir la sécurité des opérateurs et d'assurer un faible impact environnemental.

Grâce aux nanotechnologies, le revêtement mis en œuvre constitue une excellente base d'ancrage des peintures, assurant une excellente adhérence et résistance à la corrosion.

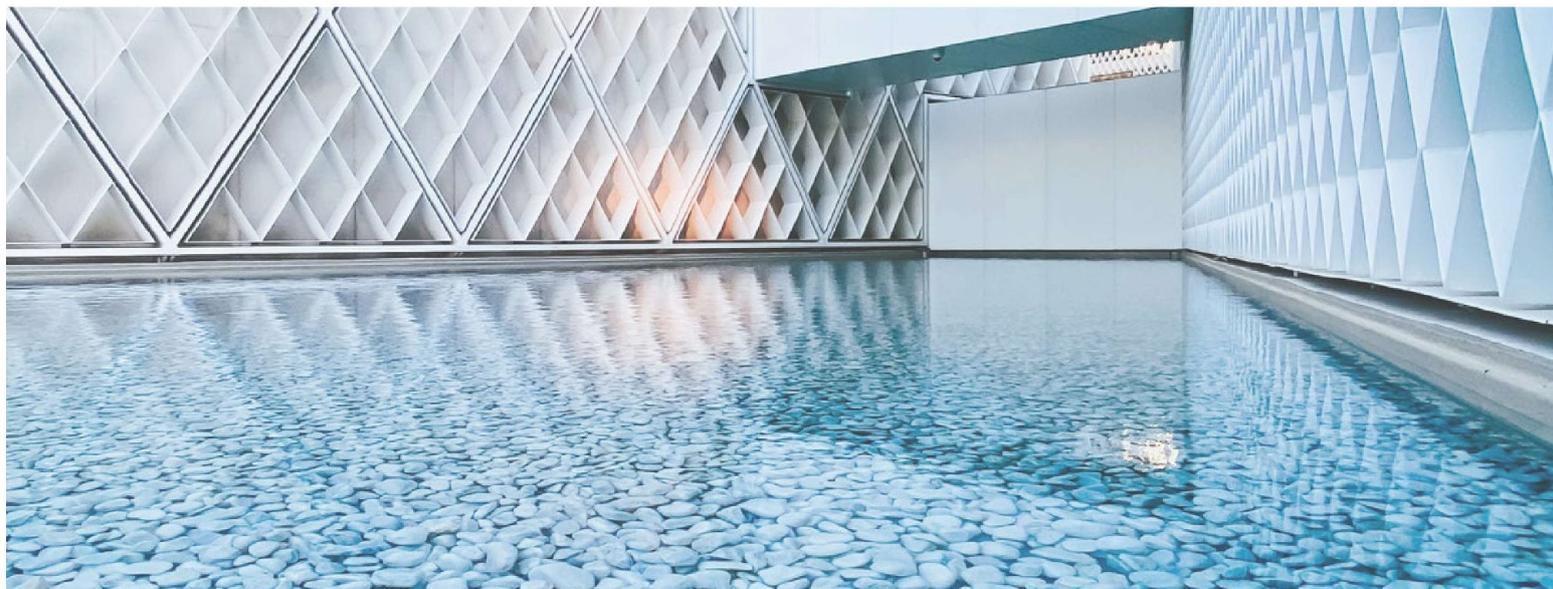
L'usine, dans laquelle peuvent être traités des produits en aluminium ou en fer galvanisé d'une longueur allant jusqu'à 7 mètres, comprend 7 cuves de traitement, 1 étuve de séchage à double compartiment, 1 four de polymérisation et 1 station d'épuration pour le drainage des eaux de traitement.

Le véritable centre d'intérêt de l'usine, cependant, est les deux cabines de revêtement en poudre, chacune avec 4 stations pour la retouche manuelle. Les cabines permettent une plus grande continuité de production, grâce à la réduction drastique des arrêts de machine pour les changements de couleur.

RESISTANCE A LA CORROSION

Classes	1	2	3	4
Composants internes	24	48		
Composants externes		48	96	240

COLORIS



Lorsque nous affrontons la couleur, nous le faisons avec la conscience que notre monde entier est conçu par la lumière. Et la couleur n'est rien de plus qu'une décomposition de la lumière. La matière que nous observons absorbe les couleurs de l'iris, se référant à l'œil uniquement la couleur qui le définit. C'est pourquoi il est si important de reconnaître le lien étroit qui existe entre la couleur et la matière. Pour ce projet, trois mots-clés guident la recherche : Mots, Lieux, Matières.

COLORIS RAL



● Ral standard (sans supplément)